

## **TĚSNICÍ HMOTA PRO AUTOSKLA**

Scheibenabdichtung abtupfbar

### **POPIS**

Těsnicí hmota pro autoskla je trvale lepivý, tupovací, netuhnoucí a nepřelakovatelný těsnicí materiál na bázi polyisobutylenu. Hmota je použitelná především v automobilovém průmyslu na těsnění čelních, bočních a zadních autoskel uložených v gumovém profilu, a to pro těsnění mezi gumou a sklem, případně mezi gumou a karosérií. Dále je hmota použitelná pro těsnění přesahů, spojů, přehybů, šroubových spojení a krycích lišt mezi plechem, sklem, plastem, dřevem a dalšími materiály navzájem i v různých kombinacích.

### **VLASTNOSTI**

- bez zápachu
- nepřelakovatelná
- tupovací
- vysoká lepivost
- netvrdnoucí
- výborná snášenlivost s laky

### **TECHNICKÁ DATA**

Báze	: polyisobutylene, syntetická pryskyřice, plnidlo, rozpouštědla	
Forma	: pastovitá, kapalná	
Vytvrzení	: odpaření rozpouštědel	
Hustota	: 1,4 g/cm <sup>3</sup>	
Doba pro zpracování při 20 °C a 50% relativní vlhkosti	: cca 3 hodiny	
Obsah pevných částic	: cca 89 %	DIN 53216
Tepelná odolnost po vytvrzení	: -30 – +100 °C	
Doporučená teplota při zpracování	: +5 – +35 °C	
Chemická odolnost	: voda, zředěné kyseliny, louhy	
Barva / vzhled	: černá	
Doporučená teplota při skladování	: +10 – +30 °C	
Skladovatelnost v originálním uzavřeném obalu	: 18 měsíců	

### **OBLAST POUŽITÍ**

Prostředek pro pružné těsnění především při výrobě automobilů, přívesů, nástaveb a obytných vozidel. Dále je prostředek vhodný pro utěsňování také při stavbě lodí, ve strojírenském průmyslu a rovněž ve stavebnictví.

### **ZPŮSOB POUŽITÍ**

Těsněná místa musí být čistá, suchá a odmaštěná. Materiál se nanáší pomocí ruční vytlačovací pistole na kartuše nebo pistolí na stlačený vzduch pro kartuše. Pro aplikaci tlakovým vzduchem je doporučený tlak cca 2 – 3 bary. Materiál se tak do spár, drážek nebo štěrbin pistolí nastříkne nebo natlačí. Přebytečný materiál se může po krátkém odvětrání ještě tvarovat, např. pomocí lepicí pásky.

**DOSTUPNÁ BALENÍ** 310 ml plastová kartuše Obj. č. 6196 D-GB-F-I-E-NL-P

