

Ochrana podvozku – vosk, antracit

Wachsunterbodenschutz anthrazit/schwarz

POPIS

Nátěrový materiál na voskové bázi jako ochrana proti korozi. K opravě a následnému ošetření všech ochranných materiálů na podvozku vozidel. Obsažené vosky a pryskyřice vytvoří po vyschnutí uzavřenou a výborně přilnavou ochrannou vrstvu. Produkty na bázi vosku mají „samoopravné“ vlastnosti a drží také na stávajících podlahových nátěrech na bázi PVC.

VLASTNOSTI

- dobrá odolnost proti korozi
- dobrá penetrace
- „samoopravné“ vlastnosti
- vynikající stabilita
- lze nanášet v silných vrstvách
- bez aromatických látek

TECHNICKÁ DATA

Báze	: vosk, pryskyřice, rozpouštědlo bez obsahu aromatických látek
Barva / vzhled	: černá
Forma	: kapalina
Vytvrzení / ztuhnutí	: odpařením rozpouštědla
Hustota při +20 °C	: cca 0,85 kg/l DIN 51757
Obsah pevných částic, 3 h při +120 °C	: cca 42 % DIN 53216
Viskozita při +20 °C	: cca 325 mPa.s Brookfield
Tepelná odolnost po vytvrzení	: -25 – +80 °C
Teplota pro aplikaci	: +15 – +25 °C
Čištění (čerstvý nátěr)	: rozpouštědly
Čištění (suchá vrstva)	: mechanicky
Odolnost po vytvrzení při +20 °C	: voda, solná mlha, olej, lehké kyseliny a zásady
Spotřeba	: ±0,2 l/m ² (200 µm mokré vrstvy)
Doba vzniku povrchové kůry při +20 °C / 65% relativní vlhkosti	: cca 105 min (±100 µm mokré vrstvy)
Plné proschnutí při +20 °C / 65% relativní vlhkosti	: cca 5 hod (±100 µm mokré vrstvy)
Test solnou mlhou (200 µm)	: >1000 hod DIN 50021
Doporučená teplota skladování	: +10 – +30 °C
Minimální skladovatelnost v uzavřeném originálním obalu	: 30 měsíců

OBLAST POUŽITÍ

Převážně na podvozky motorových vozidel, do blatníků a podběhů po jejich opravách, pro údržbu podvozků ošetřených materiály na bázi PVC a pro opravy poškozených nátěrů podvozků.

ZPŮSOB POUŽITÍ

Ošetřované plochy nejdříve dobře očistit a případnou rez odstranit. Plochy musí být suché, zbavené nečistot, mastnoty a prachu.

Dózu před použitím dobře protřepat nebo obsah nádoby důkladně promíchat. Vosk je možné nanášet pomocí strukturovací stříkací pistole (obj. č. 6219) nebo strukturovací stříkací pistole s tlakovou nádobkou (obj. č. 6220) při tlaku 3 – 4 bary, který je upravený podle požadavků na výsledný povrch nanesené vrstvy.

Doporučená teplota pro aplikaci: +15 – +25 °C.

UPOZORNĚNÍ

Nenanášet ochrannou hmotu na pohyblivé nebo tepelně zatížené součásti, jako jsou klouby, motor, převodovky, spojovací hřídele, výfuky, katalyzátory a brzdová zařízení!

Ochrana podvozku – vosk, antracit

Wachsunterbodenschutz anthrazit/schwarz

UPOZORNĚNÍ

Ucpaná nástřiková pistole může způsobit prasknutí dózy!

Respektovat návod k použití nástřikové pistole!

Nástřikovou pistoli po použití vyčistit vhodným čisticím prostředkem!

DOSTUPNÁ BALENÍ

1 l	plechová dóza	Obj. č. 6102 D-GB-I-NL-P
60 l	plechový sud	Obj. č. 6120 D-GB-F-I-E-NL-P

